

Resistenza chimica delle materie plastiche

Reagenti	Concentrazione	Temperatura in °C	Poliammide PA 6			Poliuretano termoplastico PU	Polipropilene PP			Poliuretano termoplastico PU		Gomma nitrile butadiene NBR
			Poliammide PA 6	Poliammide PA 6,6	Poliammide PA 12	Poliuretano termoplastico PU	Poliuretano termoplastico PU	Poliuretano termoplastico PU	Poliuretano termoplastico PU			
Anidride carbonica, secca	100%	60					☒	☒	☒	50 °C ☒	20 °C ☒	
Acido carbonico	100%	60	☒	☒	☒						20 °C ☒	
Cresolo, sol. acq.	fino a 90%	20	puro ✗	puro ✗			☒	☒	✗	✗	✗	
Liquidi refrigeranti DIN 53521		120	✗	✗								
Cloruro di rame, sol. acq.	saturo	20					☒	☒	☒		☒	
Solfato di rame, sol. acq.	saturo	60					☒	☒	☒		20 °C ☒	
Carbonato di magnesio, sol. acq.	saturo	100					☒			50 °C ☒		
Cloruro di magnesio, sol. acq.	saturo	20	10% ☒	10% ☒	10% ☒		☒	☒	☒	☒	☒	
Alcool metilico	100%	20	☒	☒	☒		40 °C ☒	☒	☒	☒	☒	
Cloruro di metilene	100%	20	✗	✗	✗		✗	✗	✗			
Acido lattico, sol. acq.	fino a 90%	20	10% ☒	10% ☒	10% ☒	3% ✗	☒	☒	☒	80% ☒	☒	
Oli minerali			☒	☒	☒		20 °C ☒	20 °C ☒	20 °C ☒			
Clorato di sodio, sol. acq.	saturo	20	10% ✗	10% ✗	10% ✗		☒	☒	☒			
Soda caustica, sol. acq.	10%	20	☒	☒	☒	3% ✗	☒	☒	☒	☒		
Cloruro di nichel, sol. acq.	saturo	20	10% ✗	10% ✗	10% ✗		☒			☒	☒	
Solfato di nichel, sol. acq.	saturo	20	10% ✗	10% ✗	10% ✗		☒	☒	☒		☒	
Nitroglicerina	diluito	20						✗	✗			
Oli e grassi		20	☒	☒	☒		✗					
Acido oleico	-	20	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒	✗	
Acido oxalico	ogni	20	10% ✗	10% ✗	10% ✗	3% ✗	☒	☒	☒	☒	✗	
Ozono	puro		✗	✗	✗		✗	✗	✗			
Cherosene	100%	80	☒	☒	☒		20 °C ☒	20 °C ☒	20 °C ✗	✗		
Fosgene, gassoso	100%	20					✗	✗	✗			
Acido fosforico, sol. acq.	diluito	20	10% ✗	10% ✗	10% ✗	3% ✗	☒	☒	☒	86% ☒	✗	
Pentossido di fosforo	100%	20					☒					
Mercurio	puro	20	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒	☒	
Acido nitrico, sol. acq.	50%	20	✗	✗	✗	3% ✗	✗	✗	✗	30% ☒	✗	
Acido cloridrico, sol. acq.	30%	20	20% ✗	20% ✗	20% ✗	3% ✗	☒	☒	☒	15% ☒	✗	
Grasso lubr., olio a base di diesteri		110	✗	✗								
Grasso lubr., a base di polifenili di esteri		110	☒	☒	☒							
Grasso lubr., a base di olio silconico		110	☒	☒	☒							
Solfuro di carbonio	100%	20	☒	☒	☒		☒	✗	✗	✗	✗	
Sodio solforico, sol. acq.	diluito	40					☒	☒	☒			
Acido solforico, sol. acq.	10%	20	✗	✗	✗	3% ✗	50% ☒	50% ☒	50% ☒	☒	✗	
Acqua di mare		40	☒	☒	☒	20 °C ☒	☒	☒	☒	☒	20 °C ☒	
Soluzione di sapone, acquosa	ogni	20	diluito ☒	diluito ☒	diluito ☒	☒	☒	☒	☒	☒		
Tetracloruro di carbonio	100%	20	☒	☒	☒		✗	✗	✗	✗		
Toluene	100%	20	☒	☒	☒	✗		✗	✗	✗	✗	
Tricloroetilene	100%	20	✗	✗	✗		✗	✗	✗			
Acetato di vinile	100%	20					☒					
Idrogeno	100%	60	20 °C ☒	20 °C ☒	20 °C ☒		☒	☒	☒		20 °C ☒	
Xilene	100%	20	☒	☒	☒		✗	✗	✗	✗	✗	
Cloruro di zinco, sol. acq.	diluito	60	10% ✗	10% ✗			☒	☒	☒	50 °C ☒	20 °C ☒	
Solfato di zinco, sol. acq.	diluito	60					☒	☒	☒		20 °C ☒	
Cloruro di zinco, sol. acq.	diluito	40					☒	☒	☒	✗	20 °C ☒	
Acido citrico	fino a 10%	40	20 °C ☒	20 °C ☒	20 °C ☒	3% ✗	☒	☒	☒	☒	20 °C ☒	

☒ resistente ✗ resistenza limitata ✗ nessuna resistenza

Le indicazioni sotto riportate sono tratte dalla nostra esperienza e dalle nostre migliori conoscenze. Devono comunque essere considerate informazioni indicative, non vincolanti o assolute. Nella maggior parte dei casi la valutazione definitiva deve basarsi sul risultato di test effettuati in precise condizioni d'impiego.